

SCHEMA TECNICA

Data revisione:
Mar 2020

SELEMIX[®] 2K WB 2K FONDO EPOSSIDICO 8-450

DESCRIZIONE PRODOTTO

8-450 *Selemix* 2K è un fondo epossidico bicomponente all'acqua tinteggiabile (legante da completare con le tinte base *Selemix* all'acqua per ottenere la tonalità desiderata) progettato per l'utilizzo su manufatti in alluminio, acciaio nudo e acciaio zincato.

È adatto all'uso in ambienti moderatamente aggressivi, offre una buona resistenza all'acqua ed ai solventi e una buona resistenza all'abrasione.

È adatto per la verniciatura industriale dove è richiesta una ridotta emissione di COV o un sistema di verniciatura a base acqua.

PRODOTTI

8-450 2K WB Fondo Epossidico - *Selemix*
WBxx Tinte base WB - *Selemix*

Catalizzatore:

9-450 Per fondi epossidici

Diluyente:

Acqua Acqua di rete

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



Acciaio

Carteggiare con P80-120 e sgrassare

Acciaio galvanizzato

Abradere con Scotchbrite[®] e sgrassare



Alluminio

Carteggiare con P240-320 e sgrassare

Superfici verniciate

Carteggiare con P240-320 e sgrassare

Applicare solo su superfici pulite e asciutte con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. In spazi ristretti, fornire un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.

MISCELAZIONE

Miscelare accuratamente il prodotto prima di catalizzare e diluire. Controllare il colore prima di procedere all'applicazione. **Agitare bene il catalizzatore 9-450 prima dell'uso.**

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	In peso: Fondo tinteggiato 8-450 Catalizzatore 9-450 Acqua	1000 400 20 - 100	1000 400 20 - 100
	A Volume: Fondo tinteggiato 8-450 Catalizzatore 9-450 Acqua	2 1 0.04 - 0.2 (2 - 10%)	2 1 0.04 - 0.2 (2 - 10%)
	Viscosità (a 20°C): Vita utile (a 20°C):	40 - 45 sec DIN4 2 ore	40 - 45 sec DIN4 2 ore

APPLICAZIONE

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	Configurazione pistola:	Ugello: Gravità: 1.6 - 2.0 mm Aspirazione: 1.8 - 2.0 mm A pressione: 1.2 - 1.4mm	Ugello: 11 - 13 thou 0.28 - 0.33 mm
	Pressione aria:	HVLP: 2 Bar Standard: 2.5 - 3 Bar	2 - 3 Bar
	Pressione della vernice:	N/A	70 - 100 Bar
	Numero di mani:	2	2* * se la temperatura del supporto è inferiore a 15°C, applicare una mano leggera per aumentare la verticalità
	Appassimento tra le mani:	Minimo 15 min a 20°C O fino a completa opacizzazione	Minimo 15 min a 20°C O fino a completa opacizzazione
	Essiccazione:	Ad aria 5 - 6 ore o essiccare a forno 45 min a 60°C	Ad aria 5 - 6 ore o essiccare a forno 45 min a 60°C
	Appassimento prima dell'essiccazione:	Minimo 20 min a 20°C O fino a completa opacizzazione	Minimo 20 min a 20°C O fino a completa opacizzazione
	Spessore film bagnato:	125 - 150 microns	125 - 150 microns
	Spessore film secco:	50 - 60 microns	50 - 60 microns

TEMPI DI ESSICCAZIONE



a 20°C

Fuori polvere
 Secco al tatto
 Maneggiabile
 Completamente essiccato:
 Essiccazione a forno:

Tempi di sovraverniciatura:

Note:

15 - 20 min

2 - 3 hours

3 - 4 hours

16 hours

45 minuti @60°C

(In base allo spessore del film)

Dopo essiccazione a forno o dopo minimo 5 - 6 ore ad aria (In base allo spessore del film e alla temperatura esterna)
 Massimo: 72 ore senza carteggiatura su superficie pulita
 Con qualsiasi smalto all'acqua 2k poliuretano o epossidico *Selemix* o qualsiasi smalto a solvente poliuretano o epossidico *Selemix*.

Basse temperature o spessori superiori a 60 µm aumenteranno le tempistiche di essiccazione.
 I tempi di essiccazione riportati sono indicativi, dipendono dalle condizioni di essiccazione e dallo spessore secco.
 Scarsa ventilazione, temperature < 20°C, umidità > 85% possono estendere tempi di essiccazione.

DATI TECNICI

Informazioni basate su prodotto pronto all'uso (acqua inclusa):

COV (g/L):

88 g/L

Contenuto di solido (in peso):

53 - 59 %

Contenuto di solido (in volume):

42 - 46 %

Resa teorica:

8.4 - 9.2 m²/L a 50 microns (secchi)

Peso specifico (Pronto all'uso)

1.23 - 1.29 Kg/L

Gloss:

Finitura opaca

Stoccaggio:

CONSERVARE IL PRODOTTO A TEMPERATURE SUPERIORI A 4°C.
 Evitare esposizioni prolungate ad alte temperature o a fonti dirette di calore

CODICE PRODOTTO E DESCRIZIONE

Codice Selemix	Codice breve	Descrizione	Lattaggio	
1.784.5000/E18K	8-450	8-450 2K Fondo Epossidico	18	Kg
1.959.8450/E5	9-450	9-450 per fondi epossidici	5	Lt

SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza e alle informazioni sulla confezione per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl
Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO)
Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53